



TECHNOLOGIES POUR L'ENVIRONNEMENT

CATALOGUE

BUSES et ACCESSOIRES HAUTE PRESSION

INDEX

L'ENTREPRISE

PG. 1

QUELQUES NOTIONS

PG. 2-3

LES BUSES:

PG. 4-19

LES CLASSIQUES

PG. 4-7

Buses à réaction tête cylindrique	Pg. 4
Buses à réaction tête conique	Pg. 5
Buses triangulaires	Pg. 6
Buses ovales	Pg. 7

LES AGGRESSIVES

PG. 8-13

Buses rotatives	Pg. 8
Buses à chaîne Ø 50 et Ø 70	Pg. 10
Buses rotatives à chaîne Ø 35	Pg. 11
Buses à hélice	Pg. 12

LES SPECIAUX

PG. 14-19

Série spéciale ET	Pg. 14
Buses lourdes à haute efficacité	Pg. 16
Buses lourdes	Pg. 18
Buses balancées et plates	Pg. 19

LES GUIDES

PG. 20-22

Guides sauve tuyau	Pg. 20
Guides fixes et auto centrants	Pg. 21
Guides extensibles	Pg. 22

VENTURI ET RACCORDS

PG. 23

Dispositif d'aspiration "Venturi"	Pg. 23
Raccord tournant	Pg. 23

ACCESSOIRES

PG. 24

Tuyaux et accessoires	Pg. 24
-----------------------------	--------

RECHANGES

PG. 25-27

Rechanges pour buses à chaîne et rotatives	Pg. 25
Rechanges pour buses hélice	Pg. 26

INSERTS

PG. 28-29

Inserts: gicleurs	Pg. 28
Inserts en acier et céramique	Pg. 29

CONDITIONS DE VENTE

PG. 31



NOTIONS

La **buse** est un dispositif projeté au but de **fractionner un liquide** en gouttes avec la création d'un jet de la forme définie, qu'il peut être employé pour différentes applications.

Le jet produit permet d'**exploiter l'impact produit par les gouttes sur une surface, au fin de la laver ou la libérer des engorgements.**

Existe, pour celui-ci, une vaste gamme de buses spécialisées à cet but.

CONSIDERATIONS

Pour un résultat optimal et selon le type de dépôts à enlever, il est très important considérer quelques paramètres fondamentaux tels que le **debit** de la pompe en l/m, la **pression** de la **pompe** en bar ainis que l'**inclination** des jets des buses.

Il est nécessaire examiner la relation entre l'inclination des jets et l'impact qu'on désire créer sur les dépôts: l'augmentation des angles des jets diminue la poussée, mais, augmente sensiblement l'impact sur les engorgements.

L'utilisation d'un **jet avant** permet de renforcer ultérieurement cet effet.

Les buses doivent être installées en tenant compte des **parametres** spécifiques des **pompes haute pression** afin d'optimiser le nettoyage. Il est impératif de déterminer le choix des buses en fonction des diamètres de canalisations et de son taux d'encrassement.

Les **buses rotatives**, à vitesse élevée de rotation sont adaptées pour le nettoyage des canalisations de petits diamètres, la rotation lente donne de meilleurs résultats dans les canalisations de grands diamètres.

Les dispositifs **guides auto centrantes** permettent de centrer la buse au centre de la canalisation, assurant ainsi un uniforme nettoyage.

AVERTISSEMENTS

N'oubliez pas de suivre les prescriptions d'utilisation définies par la normatif en vigueur.

Pour éviter les dommages aux personnes et biens, il est recommandé:

- l'utilisation du produit dans une zone bien définie, pas accessible aux personnes extérieures et utilisé par du personnel habilité;
- l'utilisation obligatoire de dispositifs de protection et de sécurité comme lunettes, gants, et masques;
- manipuler les dispositifs avec soin, permettant au système d'entrer graduellement en pression depuis l'avoir inséré et fixée à l'intérieur de la canalisation;
- jamais enlever les buses de la canalisation pendant le travail sans avoir arrêté la pression.

L'entreprise décline toutes responsabilités en cas de mauvais, impropre et différent utilisation de ses produits.



TABLEAU DÉBIT – PERÇAGE

calcul du diamètre de perçage: $\text{PRESSION} \rightarrow \text{DÉBIT} \rightarrow \text{Ø TROU}$

Ex. de calcul: ayant une pompe débit 200 l/min, pression de 150 bars, un buse à 6 jets arrières, une perte de pression de 10%, le diamètre des trous se détermine selon le calcul ci-dessous.

$$P = 150 \text{ bar} - 10\% = 135 \text{ bar}$$

$$\text{Débit de } 200 \text{ l/min} \div 6 \text{ trous} = 33,3 \text{ l/min pour chaque trous}$$

Voir tableau: à la ligne de 135 bars correspond une valeur de 34,2 l/min le plus proche à 33,3 l/min; la valeur 34,2 l/min reporte au diamètre de trous, en cet cas le diamètre de chaque trou est 2,20mm.

↳	TROU Ø mm															
	0,50	0,60	0,70	0,80	1,00	1,20	1,40	1,60	1,80	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20
PRESSION Bar	DÉBIT l/min															
50	1,08	1,55	2,11	2,75	4,30	6,20	8,44	11,0	13,9	17,2	20,8	24,8	29,1	33,7	38,7	44,1
55	1,13	1,62	2,21	2,89	4,51	6,50	8,85	11,6	14,6	18,1	21,8	26,0	30,5	35,4	40,6	46,2
60	1,18	1,70	2,31	3,02	4,71	6,79	9,24	12,1	15,3	18,9	22,8	27,2	31,9	37,0	42,4	48,3
65	1,23	1,77	2,40	3,14	4,91	7,07	9,62	12,6	15,9	19,6	23,7	28,3	33,2	38,5	44,2	50,2
70	1,27	1,83	2,50	3,26	5,09	7,33	9,98	13,0	16,5	20,4	24,6	29,3	34,4	39,9	45,8	52,1
75	1,32	1,90	2,58	3,37	5,27	7,59	10,33	13,5	17,1	21,1	25,5	30,4	35,6	41,3	47,4	54,0
80	1,36	1,96	2,67	3,48	5,44	7,84	10,67	13,9	17,6	21,8	26,3	31,4	36,8	42,7	49,0	55,7
85	1,40	2,02	2,75	3,59	5,61	8,08	11,00	14,4	18,2	22,4	27,2	32,3	37,9	44,0	50,5	57,5
90	1,44	2,08	2,83	3,70	5,77	8,31	11,32	14,8	18,7	23,1	27,9	33,3	39,0	45,3	52,0	59,1
95	1,48	2,14	2,91	3,80	5,93	8,54	11,63	15,2	19,2	23,7	28,7	34,2	40,1	46,5	53,4	60,7
100	1,52	2,19	2,98	3,90	6,09	8,76	11,93	15,6	19,7	24,3	29,5	35,1	41,1	47,7	54,8	62,3
105	1,56	2,25	3,06	3,99	6,24	8,98	12,22	16,0	20,2	24,9	30,2	35,9	42,2	48,9	56,1	63,9
110	1,60	2,30	3,13	4,09	6,38	9,19	12,51	16,3	20,7	25,5	30,9	36,8	43,2	50,0	57,5	65,4
115	1,63	2,35	3,20	4,18	6,53	9,40	12,79	16,7	21,1	26,1	31,6	37,6	44,1	51,2	58,7	66,8
120	1,67	2,40	3,27	4,27	6,67	9,60	13,07	17,1	21,6	26,7	32,3	38,4	45,1	52,3	60,0	68,3
125	1,70	2,45	3,33	4,36	6,80	9,80	13,34	17,4	22,0	27,2	32,9	39,2	46,0	53,3	61,2	69,7
130	1,73	2,50	3,40	4,44	6,94	9,99	13,60	17,8	22,5	27,8	33,6	40,0	46,9	54,4	62,5	71,1
135	1,77	2,55	3,47	4,53	7,07	10,18	13,86	18,1	22,9	28,3	34,2	40,7	47,8	55,4	63,6	72,4
140	1,80	2,59	3,53	4,61	7,20	10,37	14,11	18,4	23,3	28,8	34,9	41,5	48,7	56,5	64,8	73,7
145	1,83	2,64	3,59	4,69	7,33	10,55	14,36	18,8	23,7	29,3	35,5	42,2	49,5	57,5	66,0	75,0
150	1,86	2,68	3,65	4,77	7,45	10,73	14,61	19,1	24,2	29,8	36,1	42,9	50,4	58,4	67,1	76,3
155	1,89	2,73	3,71	4,85	7,58	10,91	14,85	19,4	24,6	30,3	36,7	43,6	51,2	59,4	68,2	77,6
160	1,92	2,77	3,77	4,93	7,70	11,09	15,09	19,7	24,9	30,8	37,3	44,3	52,0	60,4	69,3	78,8
165	1,95	2,81	3,83	5,00	7,82	11,26	15,32	20,0	25,3	31,3	37,8	45,0	52,9	61,3	70,4	80,1
170	1,98	2,86	3,89	5,08	7,94	11,43	15,55	20,3	25,7	31,7	38,4	45,7	53,6	62,2	71,4	81,3
175	2,01	2,90	3,95	5,15	8,05	11,59	15,78	20,6	26,1	32,2	39,0	46,4	54,4	63,1	72,5	82,4
180	2,04	2,94	4,00	5,23	8,17	11,76	16,00	20,9	26,5	32,7	39,5	47,0	55,2	64,0	73,5	83,6
185	2,07	2,98	4,06	5,30	8,28	11,92	16,23	21,2	26,8	33,1	40,1	47,7	56,0	64,9	74,5	84,8
190	2,10	3,02	4,11	5,37	8,39	12,08	16,44	21,5	27,2	33,6	40,6	48,3	56,7	65,8	75,5	85,9
195	2,12	3,06	4,16	5,44	8,50	12,24	16,66	21,8	27,5	34,0	41,1	49,0	57,5	66,6	76,5	87,0
200	2,15	3,10	4,22	5,51	8,61	12,39	16,87	22,0	27,9	34,4	41,7	49,6	58,2	67,5	77,5	88,1

BUSES À REACTION

TÊTE RONDE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses rondes à réaction, particulièrement adaptées pour le **lavage** et l'**avancement** dans les courbes et les angles.

Application: nettoyage de tuyaux et de colonnes de petites dimensions, de colonnes d'immeubles et de canalisation pluviales avec huile, calcaire, détergent et produits gras.

Matériel: acier de haute qualité trempé et galvanisé ou acier inoxydable poli.

N° trous: 5 - 6 - 8; sur demande disponibles avec avant trou.

Angle de perçage: 35°.

Pression maxi admissible (PMA): 250 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

Notes: les codes de 13.122.01 à 13.128.01 peuvent être fournis avec gicleur filetage M6 pour avant trou.

Disponibles aussi en acier*

CODE	TYPE	Nr. TROUS	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALISATION Ø mm	l/min aux 100 bar
13110.01	1/8" F	5 - 6	14 x 17	0,01	25 ÷ 50	5
13111.01	1/8" M	5 - 6	14 x 21	0,01	25 ÷ 50	5
13114.01	1/4" F	5 - 6	18 x 27	0,03	25 ÷ 60	5
13119.01	1/4" M	5 - 6	18 x 31	0,03	25 ÷ 60	5
13122.01	3/8" F	5 - 6 - 8	23 x 35	0,04	40 ÷ 80	20
13123.01	3/8" M	5 - 6 - 8	20 x 34	0,04	40 ÷ 80	20
13125.01	1/2" F	5 - 6 - 8	28 x 42	0,08	50 ÷ 100	20
13126.01	1/2" M	5 - 6 - 8	28 x 53	0,16	50 ÷ 100	20
13127.01	3/4" F	5 - 6 - 8	35 x 62	0,25	60 ÷ 130	25
13128.01	1" F	5 - 6 - 8	45 x 66	0,38	100 ÷ 200	30

* Pour commandes indiquer INOX après le code: ex.13110.01 INOX

BUSES À REACTION

TÊTE CONIQUE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses coniques à réaction, particulièrement adaptées pour le **lavage** et le **défoncement** des petits engorgements dans les courbes et les angles.

Application: nettoyage de tuyaux et de colonnes de petites dimensions, de colonnes d'immeubles, de canalisation pluviales avec de l'huile, calcaire, détergent et produits gras.

Matériel: acier de haute qualité trempé et galvanisé ou acier inoxydable poli.

N° trous: 5 - 6 - 8; sur demande disponibles avec avant trou.

Angle de perçage: 35°.

Pression maxi admissible (PMA): 250 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

Notes: les codes de 13.142.01 à 13.148.01 peuvent être fournis avec gicleur filetage M6 pour avant trou.

Disponibles aussi en acier*

CODE	TYPE	Nr. TROUS	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALISATION Ø mm	l/min aux 100 bar
13130.01	1/8" F	5 - 6	14 x 16	0,01	25 ÷ 50	5
13131.01	1/8" M	5 - 6	14 x 21	0,01	25 ÷ 50	5
13134.01	1/4" F	5 - 6	18 x 29	0,02	25 ÷ 60	5
13139.01	1/4" M	5 - 6	18 x 29	0,02	25 ÷ 60	5
13142.01	3/8" F	5 - 6 - 8	20 x 34	0,03	40 ÷ 80	20
13143.01	3/8" M	5 - 6 - 8	20 x 36	0,03	40 ÷ 80	20
13145.01	1/2" F	5 - 6 - 8	28 x 41	0,10	50 ÷ 100	20
13146.01	1/2" M	5 - 6 - 8	28 x 52	0,10	50 ÷ 100	20
13147.01	3/4" F	5 - 6 - 8	35 x 55	0,17	60 ÷ 130	25
13148.01	1" F	5 - 6 - 8	45 x 65	0,32	100 ÷ 200	30

* Pour commandes indiquer INOX après le code: ex.13130.01 INOX

BUSES TRIANGULAIRES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses avec 3 cotés, 3 jets, et 1 trou avant, à grande puissance de pénétration permettant une action de **défonçage** et **cassage** des dépôts sédimentés.

Application: nettoyage de tuyaux et de colonnes avec des obstacles établis là où nous avons besoin d'un broyage de la matière que la pierre, glace, calcaire ou de laitance de ciment. Egalement utilisées comme coupe racines de petits diamètres.

Matériel: acier de haute qualité trempé et galvanisé ou en acier inoxydable poli.

N° trous: 6 - 8 arrières, 3 avants, 1 frontal.

Angle de perçage: 35° arrières, du coté 10° et 1 avant 0°.

Pression maxi admissible (PMA): 300 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

Notes: ne pas utiliser sur des tuyaux en plastique et virages secs.

Disponibles aussi en acier*

CODE	TYPE	Nr. TROUS		DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALISATION Ø mm	l/min aux 100 bar
		post	ante				
12369.01	1/8" F	6 - 8 percées	4 x M4 grain	18 x 30	0,03	20 ÷ 60	40
12370.01	1/4" F	6 - 8 percées	4 x M4 grain	20 x 35	0,04	25 ÷ 80	50
12371.01	3/8" F	6 - 8 percées	4 x M4 grain	25 x 45	0,07	30 ÷ 120	80
12372.01	1/2" F	6 - 8 percées	4 x M6 grain	30 x 55	0,14	35 ÷ 150	85
12372.02	1/2" M	6 - 8 M6 grain	4 x M6 grain	30 x 55	0,20	35 ÷ 150	85
12373.01	1/2" F	6 - 8 M5 tcei	4 x M6 grain	45 x 80	0,36	50 ÷ 200	85
12374.01	3/4" F	6 - 8 M5 tcei	4 x M6 grain	48 x 80	0,50	55 ÷ 250	115
12375.01	1" F	6 - 8 M6 tcei	4 x M6 grain	58 x 110	1,00	65 ÷ 350	145
12376.01	1 1/4" F	6 - 8 M8x1 tcei	4 x M6 grain	68 x 125	1,60	80 ÷ 500	180

* Pour commandes indiquer INOX après le code: ex.12369.01 INOX



BUSES OVALES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Grâce à leur forme particulière, ont une grande **facilité de pénétration** combinée avec une forte **capacité à progresser** dans le courbes et les angles pour assurer une récupération facile et sans danger de détérioration la pipe.

Application: nettoyage de tuyaux et de colonnes avec incrustations difficiles, huile, calcaire, détergent, restants huileux, calcaire et passage de coudes.

Matériel: acier de haute qualité trempé et galvanisé ou acier inoxydable poli.

N° trous: 5 - 6 - 8, selon les models.

Angle de perçage: 30°.

Pression maxi admissible (PMA): 250 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

Notes: aptes pour conduites avec coudes.

Disponibles aussi en acier*

CODE	TYPE	Nr. TROUS		DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALISATION Ø mm	l/min aux 100 bar
12351.01	1/2" M	5 - 6	grain M6	32 x 48	0,14	35 ÷ 70	60
12352.01	1/2" F	5 - 6 - 8	Tcei M5	42 x 58	0,30	45 ÷ 80	60
12353.01	3/4" F	5 - 6 - 8	Tcei M5	48 x 60	0,36	50 ÷ 150	70
12354.01	1" F	5 - 6 - 8	Tcei M6	60 x 78	0,80	100 ÷ 400	100

* Pour commandes indiquer INOX après le code: ex.12351.01 INOX



BUSES ROTATIVES

T.Bouchon 45° P



T.Fraise 45° A



T.Couteaux 90°



T.Widia 90°45° P



T.Widia 90°45° A



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses pour un **nettoyage parfait des parois** de la canalisation. Dotées de jets arrière et jets latéraux nettoient l'intérieur uniformément. Elles sont disponibles en 4 types de têtes interchangeables en fonction des éléments à supprimer: tête bouchon, tête fraise, tête widia et tête couteaux.

Application: nettoyage de conduites complètement obturées par sable, terre compacte, calcaire (tête fraise) ou matériaux plus résistants comme minéraux, béton (tête widia). Aptes aussi pour éliminer racines de petites dimensions (tête couteaux)

Matériel: Acier INOX A420 poli.

N° trous: 6 arrières, 4 centrales de rotations (voir tableaux).

Angle de perçage: 35° arrières, centrales de rotation variables selon les typologies (voir tableaux).

Pression maxi admissible (PMA): 250 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

Notes: afin d'avoir le maximale effect de nettoyage nous recommandons l'utilisation des buses rotatives avec guides auto-centrants et, après l'utilisation, les plonger dans un liquide lubrifiant (gasoil...).

Buses rotatives en acier inox avec trous opposés à 90°

CODE *	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALISATION Ø mm	l/min aux 100 bar	JETS
12530.01	3/8" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	90°
12530.02	1/2" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	90°
12530.04	1/2" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	90°
12530.05	3/4" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	90°
12530.06	1" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	90°
12530.07	1" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	90°
12530.09	1 1/4" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	90°

* Selon la tête nécessaire indiquer: B = bouchon, F = fraise, W = widia, C = couteaux. Ex.12530.02 F



Buses rotatives en acier inox avec trous opposés à 45° jets arrière

CODE *	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALISATION Ø mm	l/min aux 100 bar	JETS
12540.01	3/8" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	45° P
12540.02	1/2" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	45° P
12540.04	1/2" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	45° P
12540.05	3/4" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	45° P
12540.06	1" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	45° P
12540.07	1" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	45° P
12540.09	1 ¼" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	45° P

Buses rotatives en acier inox avec trous opposés à 45° jets avant

CODE *	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALISATION Ø mm	l/min aux 100 bar	JETS
12550.01	3/8" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	45° A
12550.02	1/2" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	45° A
12550.04	1/2" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	45° A
12550.05	3/4" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	45° A
12550.06	1" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	45° A
12550.07	1" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	45° A
12550.09	1 ¼" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	45° A

Buses rotatives en acier inox avec trous opposés à 90° et 45° à jets arrière

CODE *	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALISATION Ø mm	l/min aux 100 bar	JETS
12560.01	3/8" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	90° - 45° P
12560.02	1/2" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	90° - 45° P
12560.04	1/2" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	90° - 45° P
12560.05	3/4" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	90° - 45° P
12560.06	1" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	90° - 45° P
12560.07	1" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	90° - 45° P
12560.09	1 ¼" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	90° - 45° P

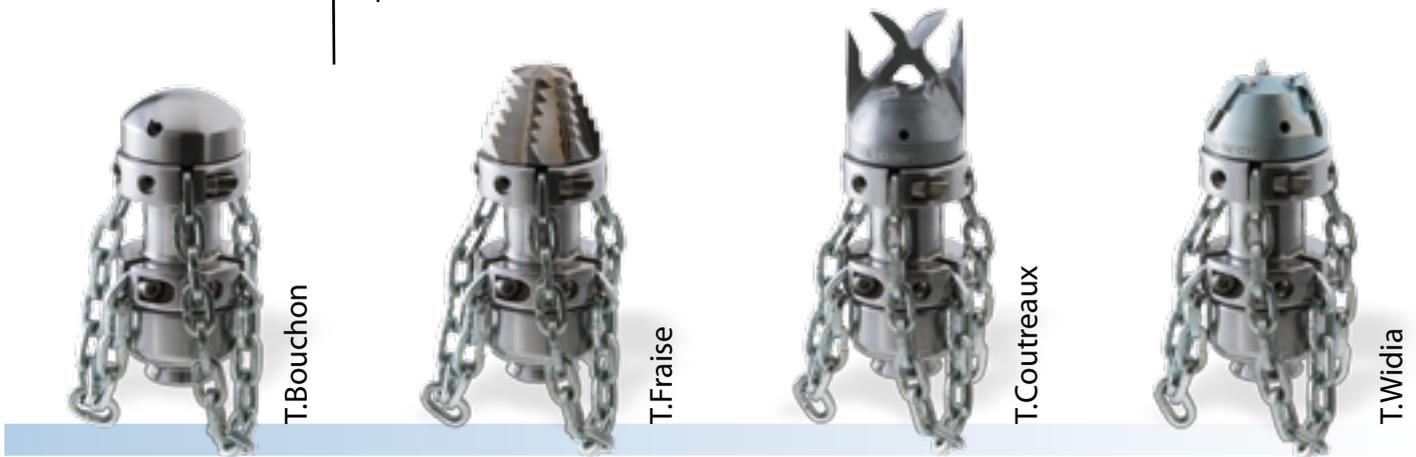
Buses rotatives en acier inox avec trous opposés à 90° et 45° à jets avant

CODE *	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALISATION Ø mm	l/min aux 100 bar	JETS
12570.01	3/8" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	90° - 45° A
12570.02	1/2" F	35 x 77	0,35	50 ÷ 150	50	90° - 45° A
12570.04	1/2" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	90° - 45° A
12570.05	3/4" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	90° - 45° A
12570.06	1" F	50 x 100	0,80	100 ÷ 200	70	90° - 45° A
12570.07	1" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	90° - 45° A
12570.09	1 ¼" F	70 x 158	2,80	100 ÷ 400	100	90° - 45° A

* Selon la tête nécessaire indiquer: B = bouchon, F = fraise, W = widia, C = couteaux. Ex.12570.02 B



BUSES À CHÂÎNE



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses équipés de chaînes en acier trempé. Celles-ci, entraînées par la rotation, permettent à la buse de se **auto-centrée** dans tuyaux de moins de 300mm. Pour le diamètre supérieurs à 300mm il est nécessaire d'utiliser le support de guidage. Sont disponible 4 types de têtes interchangeables: tête bouchon, tête fraise, tête widia et tête couteaux.

Application: nettoyage de conduites complètement obturées par sable, terre compacte, calcaire (tête fraise) ou matériaux plus résistants comme minéraux, béton (tête widia). Aptées aussi pour éliminer racines (tête couteaux). Excellents pour un **nettoyage uniforme et complète**.

Matériel: acier inox poli A420 et acier de haute qualité trempé pour les chaînes.

N° trous: 6 arrières de poussée et 6 trous latéraux de rotation.

Angle de perçage: 35° arrières, centrales de rotation 90°.

Pression maxi: 250 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

Notes: afin d'avoir le maximale effect de nettoyage nous recommandons l'utilisation des buses à chian avec guides auto-centrantes et, après l'utilise, les plonger dans un liquide lubrifiant (gasoil...).

CODE *	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
12620.01	1/2" F	55 x 135	1,40	90 ÷ 500	120
12620.02	3/4" F	55 x 135	1,40	90 ÷ 500	120
12620.03	1" F	55 x 135	1,40	90 ÷ 500	120
12630.01	1" F	70 x 180	3,30	200 ÷ 1000	140
12630.02	1 ¼" F	70 x 180	3,30	200 ÷ 1000	140

* Selon la tête nécessaire indiquer: B = bouchon, F = fraise, W = widia, C = couteaux. Ex.12620.02 F



NOUVEAU

BUSES ROTATIVES À CHÂINE



T.Bouchon



T.Fraise



T.Widia

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses équipées de chaînes en acier trempé, jets arrières de poussée et de jets latéraux de rotation. Sont disponibles 4 types de têtes interchangeables: tête bouchon, tête fraise, tête widia et tête couteaux.

Application: nettoyage de conduites obturées par sable, terre compacte, calcaire (tête fraise) ou matériaux plus résistants comme minéraux, béton (tête widia). Aptes aussi pour éliminer racines de petites dimensions (tête couteaux).

Matériel: acier inox poli A420 et acier de haute qualité trempé pour les chaînes.

N° trous: 6 arrières de poussée.

Angle de perçage: 35° arrières, centrales de rotation 90°.

Pression maxi: 250 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

Notes: après l'utiliser, les plonger dans un liquide lubrifiant (gasoil...).

Buse rotative Ø35 à chain, en acier inox avec 3 trous opposés à 90°

CODE *	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar	JETS
12580.01	3/8" F	35 x 77	0,35	70 ÷ 200	50	FC 90°
12580.02	1/2" F	35 x 77	0,35	70 ÷ 200	50	FC 90°

* Selon la tête nécessaire indiquer: B = bouchon, F = fraise, W = widia, C = couteaux. Ex.12580.02 F



BUSES À HÉLICE

Hélice Cylindrique



Hélice Conique



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses équipées des hélices cylindriques et coniques. Egalement disponible avec la tête fraise /acier et widia. Excellentes pour **pénétration** et **perforation** à travers obstructions comme laitance et calcaire.

Application: nettoyage de conduites obturées par sable, terre compacte, calcaire (t. fraise) ou matériaux plus résistants comme minéraux, béton(t. widia). Aptes aussi pour éliminer racines.

Matériel: acier trempé et galvanisé.

N° trous: 6 arrières, 5 avants.

Angle de perçage: 35° arrières.

Pression maxi admissible (PMA): 250 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

Notes: afin d'obtenir un rendement meilleur, il est conseillé de faire avancer lentement la buse, de manière à permettre une fragmentation optimale des engorgements.

Hélice cylindrique

CODE	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
12700.01	1/8" F	14 x 27	0,05	20 ÷ 40	60
12700.02	1/2" M	28 x 77	0,18	40 ÷ 120	150
12700.03	1/2" F	28 x 66	0,15	40 ÷ 120	150
12700.04	3/4" F	38 x 97	0,38	40 ÷ 120	150
12700.05	1" F	48 x 105	0,60	50 ÷ 150	160
12700.06	1" F	68 x 140	1,90	75 ÷ 150	200





Hélice Tête Widia

Hélice Tête Fraise

Hélice conique

CODE	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
12710.01	1/8" F	14 x 27	0,05	20 ÷ 40	60
12710.02	1/2" M	28 x 77	0,18	40 ÷ 80	150
12710.03	1/2" F	28 x 66	0,15	40 ÷ 80	150
12710.04	3/4" F	38 x 97	0,34	40 ÷ 120	150
12710.05	1" F	48 x 105	0,60	50 ÷ 150	160
12710.06	1" F	70 x 140	1,90	75 ÷ 150	200

Hélice cylindrique tête fraise

CODE	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
12760.02	1/2" M	28 x 85	0,30	40 ÷ 80	150
12760.03	1/2" F	28 x 82	0,22	40 ÷ 80	150
12760.04	3/4" F	38 x 113	0,50	40 ÷ 120	150
12760.05	1" F	48 x 123	0,75	50 ÷ 150	160
12760.06	1" F	68 x 175	2,50	75 ÷ 150	200

Hélice cylindrique tête widia

CODE	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
12770.02	1/2" M	28 x 85	0,18	40 ÷ 80	150
12770.03	1/2" F	28 x 82	0,15	40 ÷ 80	150
12770.04	3/4" F	38 x 113	0,38	40 ÷ 120	150
12770.05	1" F	48 x 123	0,60	50 ÷ 150	160
12770.06	1" F	68 x 175	1,90	75 ÷ 150	200



SÉRIE SPÉCIALE ET



ET1 F



ET1 M

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Grâce à l'angle de jets arrières, cette buse se distingue dans les applications qui demandent une **poussée élevée** au radier de la conduite. Il permet aussi de traîner le tuyau sur colonnes verticalement.

Application: nettoyage générale ou spécifique des pluviaux, conduites verticales, colonnes d'éviers et de vide-ordures.

Matériel: acier inox A420 poli.

N° trous: 5 - 6 - 8.

Angle de perçage: arrières 20°

Pression maxi admissible (PMA): 250 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

ET1: buse 1/2" en acier inox avec jets à 20°

CODE	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
15110.01	1/2" M	28 x 40	0,6	50 ÷ 130	30
15110.02	1/2" F	28 x 40	0,6	50 ÷ 130	30



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses caractérisées par la présence de **8 jets** arrières à **2 différents inclinaisons**: ceux à 20° permettent une **forte poussée** qui facilite le franchissement des colonnes, des coudes et de courbes; ceux à 30° effectuent un nettoyage efficace de la conduite.

Application: nettoyage des incrustations de détergent, de produits gras pluviaux, colonnes d'éviers et de vide-ordures.

Matériel: acier de haute qualité trempé et galvanisé ou acier inoxydable poli.

N° trous: 4 + 4 + 1 avant sur demande.

Angle de perçage: 4 à 20° et 4 à 30°.

Pression maxi: 250 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.



ET2

ET2: buses à 9 jets, 4 x 20° + 4 x 30° + Jf

Disponibles aussi en acier inox*

CODE	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
15120.01	1/2" F	35 x 47	0,16	50 ÷ 100	90
15120.03	3/4" F	48 x 58	0,40	60 ÷ 200	95
15120.04	1" F	48 x 58	0,40	60 ÷ 200	95

* Pour commandes indiquer INOX après le code: ex.15120.01 INOX

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses avec corps en nylon aux 8 jets, recommandées pour le nettoyage des **colonnes en matériel plastique**. Elle se révèle particulièrement apte à l'avancement dans les courbes et dans les angles.

Application: nettoyage des tuyaux en plastique.

Matériel: corp en nylon, raccord en acier inox.

N° trous: 8 arrières, 4 avants.

Angle de perçage: 30° arrières, 10° avants.

Pression maxi: 150 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.



ET3

ET3: buse avec corp en plastique, 8 jets arrières M6 à 30° + 4 jets avants M6 à 10°

CODE	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
15130.01	1/2" F	51 x 49	0,1	60 ÷ 150	40



SÉRIE SPÉCIALE ET

BUSES LOURDES À HAUTE EFFICACITÉ



ET5



ET6



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses lourdes avec forme ovale, équipées d'un diffuseur à l'intérieur qui permet d'obtenir des **jets puissants et précis**. Le temps d'utilisation de ces buses est très prolongé, grâce aux matériaux qui sont composées et les inserts bien encastrés (ET5, ET6).

Application: connues pour l'enlèvement et l'expulsion de **sédiments importants** dans les grandes tuyaux et canalisations ainsi nettoyage de graviers, sable, graisse et calcaire.

Matériel: acier de haute qualité trempé et galvanisé ou acier inoxydable poli.

N° trous: 6 - 8(ET4, ET8), 8 (ET5), 12(ET6).

Angle de perçage: voir les tableaux suivantes.

Pression maxi: 300 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

Notes: disponibles inserts ¼" M en **acier** et **céramique**.



ET4

ET4: buses lourdes à haute efficacité avec trous 20°

Disponibles aussi en acier inox*

CODE **	TYPE	Nr. TROUS	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
15140.03	3/4" F	6 - 8 x M8	70 x 98	1,60	80 ÷ 300	80
			c/ins. acier			
15140.04	1" F	6 - 8 x ¼"	88 x 145	3,70	150 ÷ 500	120
			c/ins. acier			
15140.05	1 ¼" F	6 - 8 x ¼"	88 x 145	3,70	150 ÷ 500	120
			c/ins. acier			
			c/ins. céramique			

* Pour commandes indiquer INOX après le code: ex.15140.03 INOX

** Pour les inserts en acier indiquer A, en céramique C. Ex.15140.03 A

ET5: buses lourdes à haute efficacité avec 8 jets arrière ¼"M: 4x5°+ 4x10°

Disponibles aussi en acier inox*

CODE **	TYPE	Nr. TROUS	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
15150.03	3/4" F	8 x M8	70 x 150	3,50	80 ÷ 300	80
			c/ins. acier			
15150.04	1" F- 1 ¼" F	8 x ¼"	98 x 172	4,80	150 ÷ 500	150
			c/ins. acier			
15150.05	1" F - 1 ¼" F	8 x ¼"	98 x 220	5,30	150 ÷ 500	150
			c/ins. acier			
			c/ins. céramique			

ET6: buses lourdes à haute efficacité avec 12 jets arrière ¼"M: 6x20° + 6x30°

Disponibles aussi en acier inox*

CODE **	TYPE	Nr. TROUS	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
15160.04	1" F	12 x ¼"	118 x 188	10,00	200 ÷ 800	200
			c/ins. acier			
			c/ins. céramique			
15160.05	1 ¼" F	12 x ¼"	118 x 188	10,00	200 ÷ 800	200
			c/ins. acier			
			c/ins. céramique			

* Pour cmds des buses en matériel inoxydable indiquer INOX après le code: ex.15150.03 INOX

** Pour les inserts en acier indiquer A, en céramique C. Ex.15150.04 A ou 15160.04 C

**ET7: buses ½"F pour lance haute pression**

Disponibles aussi en acier inox*

CODE *	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
15170.01	1/2" F	26 x 65	0,15	40 ÷ 150	90
15170.02**	1/2" F	26 x 68	0,20	40 ÷ 150	90

* Pour cmds indiquer INOX après le code: ex.15170.01 INOX

** Disponible avec insert frontal à ventail ¼"M à différents perçages

ET8: buses de nettoyage à 35°

CODE *	TYPE	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	PESO Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
15180.02	1" F	6 - 8	60 x 105	1,30	70 ÷ 150	90
15180.03	1 ¼" F	6 - 8	60 x 105	1,30	70 ÷ 150	90

BUSES LOURDES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses lourdes qui grâce à leur **poids**, sont apte à **déplacer et liquéfier** sable, boue et autres types de sédiments. Sont appropriés pour le nettoyage des tuyaux de diamètre supérieur à 150mm. La **forme ovale** favorise l'avancement dans les coins et garantit une récupération facile.

Application: nettoyage fréquent des canalisations et tuyaux avec des obstacles des sables, matériaux semi-liquides et boue. Lavage préliminaire pour opérations de vidéo inspection.

Matériel: acier de haute qualité trempé et galvanisé ou en acier inoxydable poli.

N° trous: 6-8 arrières, sur demande disponibles avec avant trou.

Angle de perçage: 35°; 20° pour buse T.C. Ø 110.

Pression maxi: 250 bar.

Gravage: personnalisable sur demande.

CODE *	MODÈLE	MATÉRIEL	TYPE	Nr. TROUS		DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
12330.01	T. Ronde	Acier trempé - Inox	1" F	6 - 8	M8x1 tcei	80 x 150	3,30	150 ÷ 400	90
12330.02	T. Ronde	Acier trempé - Inox	1 ¼" F	6 - 8	M8x1 tcei	80 x 150	3,30	150 ÷ 400	90
12340.01	T. Conique	Acier trempé - Inox	1" F	6 - 8	M8x1 tcei	80 x 150	3,30	150 ÷ 400	90
12340.02	T. Conique	Acier trempé - Inox	1 ¼" F	6 - 8	M8x1 tcei	80 x 150	3,30	150 ÷ 400	90
12350.01	T. Conique Ø 110	Acier trempé	1" F	6 - 8	M8x1 tcei	110 x 150	3,30	150 ÷ 400	90
12310.01	Ogive	Inox	1/2" F	6 - 8	M5 tcei	50 x 65	0,65	60 ÷ 150	80
12310.02	Ogive	Inox	3/4" F	6-8-10	M5 tcei	60 x 85	1,15	70 ÷ 300	90
12310.03	Ogive	Inox	1" F	6-8-10	M6 tcei	70 x 85	2,00	80 ÷ 400	90
12310.04	Ogive	Inox	1 ¼" F	6-8-10	M6 tcei	100 x 140	5,50	120 ÷ 500	100

* Pour cmds indiquer INOX après le code: ex.12330.01 INOX

BUSES BALANÇÉES ET PLATES



Balancée Ø 110



Plate en aluminium

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Buses à jets complètement orientés vers le bas de manière à **empêcher le reversement** dans la conduite e donc permettant une **considérable économie d'eau**.

Application: nettoyage fréquent des grandes canalisations qui présentent accumulation de sables, boue ou autre sediments similaires. Aptees pour fragmentations et élimination des produits de décantation.

Matériel: de haute qualité en acier trempé pour balancées, aluminium pour plates.

N° trous: 4 - 5 arriérés, sur demande disponibles avec avant trou.

Angle de perçage: 15°.

Pression maxi admissible (PMA): 250 bar buses balancées; 200 bar buses plates.

Gravage: personnalisable sur demande.

Notes: afin d'améliorer le prestations et la durée du service, il est conseillé d'utiliser les **inserts** de ¼" M en **céramique** et un raccord tournant.

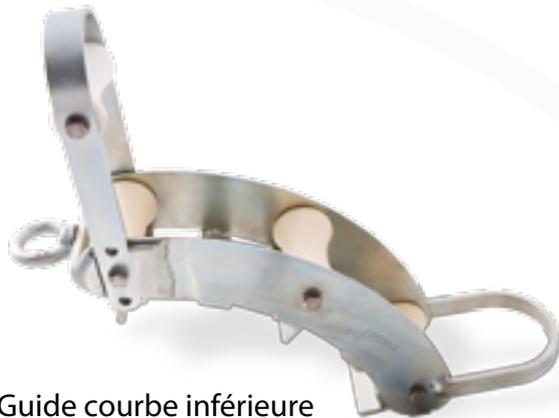
CODE *	MODÈLE	TYPE	Nr. TROUS	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	CANALIZATION Ø mm	l/min aux 100 bar
12450.01	Balancée	1" F	2 + 2	110 x 300	12 - 16	100 ÷ 700	110
12450.02	Balancée	1" F	3 + 2	140 x 380	20 - 25	180 ÷ 1200	150
12450.03	Balancée	1" F	3 + 2	160 x 500	25 - 30	250 ÷ 1500	180
12450.11	Balancée	1" F	2+2+FT	110 x 300	12 - 16	100 ÷ 700	110
12450.12	Balancée	1" F	3+2+FT	140 x 380	20 - 25	180 ÷ 1200	150
12450.13	Balancée	1" F	3+2+FT	160 x 450	25 - 30	250 ÷ 1500	180
12400.11	Plate	1" F	6	220 x 285	4 - 7	300 ÷ 2000	150
12400.12	Plate	1" F	6	220 x 285	10 - 14	300 ÷ 2000	150

* Pour commandes indiquer A pour inserts en acier, C pour inserts en céramique. Ex. 12450.01 C



GUIDES

TUYAU



Guide courbe inférieure

Guide supérieure



Guide inférieure

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Indispensables dispositifs pour faciliter l'avancement du tuyau haute pression. Les guides permettent d'éviter l'usure dû au frottement contre les arêtes du regard.

CODE	DESCRIPTION
20500.02	Guide sauve tuyau supérieure: long. min 500mm, max 800mm
20500.03	Guide sauve tuyau inférieure: standard
20500.06	Arbre d'extension L = 1m
20550.00	Guide sauve tuyau complète: 1 guide sup. + 1 guide inf. + 2 arbres L = 1m
21500.02	Guide courbe inférieure pour DN 1/2"
21500.03	Guide courbe inférieure pourr DN 3/4" - 1"
21500.04	Guide courbe inférieure pour DN 1" - 1¼"



GUIDES

FIXES AUTO-CENTRANTS



Guide 3/4" - 1" - 1 1/4"

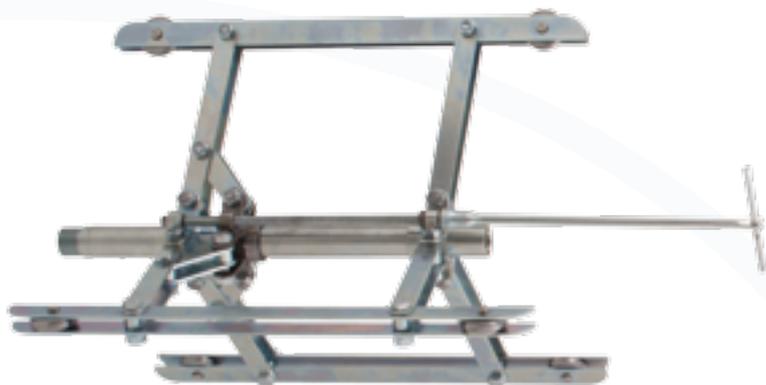


Guide 1/2"

CODE	MODÈLE	DIMENSION Ø mm	TYPE
22510.01	Guide pour DN 3"	80	1/2"
22510.02	Guide pour DN 4"	100	1/2"
22510.03	Guide pour DN 5"	130	1/2"
22550.01	Kit de 3 guides pour DN 3" - 4" - 5"		1/2"
22500.02	Guide pour DN 6" - 8"	150 ÷ 200	3/4" - 1" - 1 1/4"
22500.03	Guide pour DN 10" - 12"	250 ÷ 300	3/4" - 1" - 1 1/4"
22500.04	Guide pour DN 14" - 16"	350 ÷ 400	3/4" - 1" - 1 1/4"
22550.02	Kit de 3 guides pour DN 6" - 8", 10" - 12", 14" - 16"		3/4"
22550.03	Kit de 3 guides pour DN 6" - 8", 10" - 12", 14" - 16"		1"
22550.04	Kit de 3 guides pour DN 6" - 8", 10" - 12", 14" - 16"		1 1/4"

NOUVEAU

GUIDES EXTENSIBLES



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Guides extensible en acier trempé et galvanisé .

Particulièrement apte pour le **centrage** des buses rotatives et à chaînes.

En dotation est prévu une clé hexagonale à "T" qui permet un rapide élargissement et rétrécissement de la même.

Sur demande, disponible en aluminium.

CODE	MODÈLE	DIMENSION Ø mm	TYPE
22600.01	Guide extensible pour DN 8" - 24"	200 ÷ 600	3/4" - 1" - 1 1/4"
22600.02	Guide extensible pour DN 14" - 60"	350 ÷ 1500	3/4" - 1" - 1 1/4"



DISPOSITIF D'ASPIRATION VENTURI

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Le VENTURI doit être monté à l'extrémité du tube d'aspiration. Exploitant le principe Venturi le dispositif permet d'**aspirer liquides à de grandes profondeurs** en injectant de l'eau à haute pression dans la chambre d'aspiration. Le VENTURI aspire divers liquides, boues et cailloux à une profondeur comprise entre 9 et 20 mètres. La profondeur de l'aspiration varie en fonction de la densité du liquide et de la pression de l'eau introduite.

Application: nettoyage générale et spécifique des pluvieux et haute conduites.

Matériel: acier de haute qualité trempé et galvanisé.

Gravage: personnalisable sur demande

Notes: fourni avec 6 inserts 1/4" M interchangeables. Disponible aussi Venturi Symétrique.

CODE	DESCRIPTION	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	TUYAU Ø mm
23100.01	Venturi DN 80	250 x 270	3	DN 80
23100.02	Venturi DN 100	250 x 270	4	DN 100



RACCORD TOURNANT

Entièrement construit en acier inox.

CODE	DESCRIPTION	DIMENSION Ø mm	POIDS Kg	TYPE
20100.02	Raccord tournant	87 x 150	3,5	1" M
20100.03	Raccord tournant	87 x 150	3,5	1 1/4" M

ACCESSOIRES



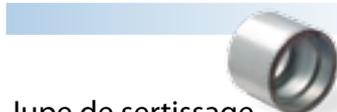
Buse à sertir

Support de buse à sertir

CODE	MODEL	TYPE
13110.01	Buse Tête Ronde Ø 15	1/8"F
13131.01	Buse Tête Conique Ø 15	1/8"F
13820.01	Buse à sertir Ø 14 tête ronde	3/16"
13820.02	Buse à sertir Ø 14 tête conique	1/4"
13810.01	Support de buse 1/8"	3/16"
13810.02	Support de buse 1/8"	1/4"
13810.03	Support de buse 1/8"	3/8"



Jupe de sertissage pour tuyau caoutchouc



Jupe de sertissage pour tuyau synthétique

CODE	MODÈLE
13840.01	Jupe pour tuyau DN 3/16" R7 en fibre synthétique
13840.02	Jupe pour tuyau DN 1/4" R7 en fibre synthétique
13840.03	Jupe pour tuyau DN 3/16" R1AT en caoutchouc
13840.04	Jupe pour tuyau DN 1/4" R1AT en caoutchouc

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tuyaux thermoplastiques pour le nettoyage de petites canalisations.

Sur demande, tuyaux en longueur **10m** et **30m**.

Tous les tuyaux sont fournis avec support buse ou buse à sertir (3/16" et 1/4").

CODE	DESCRIPTION	DIMENSIONS Ø mm x m	DN	TYPE	PRESSION bar
52100.01	SAE 100 R7 fibre synthétique	10 x 20	3/16"	+ buse à sertir Ø 14	120
52100.02	SAE 100 R7 fibre synthétique	10 x 20	3/16"	+ support à sertir 1/8" M	120
52200.01	SAE 100 R7 fibre synthétique	12 x 20	1/4"	+ buse à sertir Ø 14	100
52200.02	SAE 100 R7 fibre synthétique	12 x 20	1/4"	+ support à sertir 1/8" M	100
52300.01	SAE 100 R1AT caoutchouc	11,5 x 20	3/16"	+ buse à sertir Ø 14	220
52300.02	SAE 100 R1AT caoutchouc	11,5 x 20	3/16"	+ support à sertir 1/8" M	220
52400.01	SAE 100 R1AT caoutchouc	14 x 20	1/4"	+ buse à sertir Ø 14	200
52400.02	SAE 100 R1AT caoutchouc	14 x 20	1/4"	+ support à sertir 1/8" M	200

TUYAUX

RECHANGES

BUSES À CHÂINES-ROTATIVES



CODE	DESCRIPTION
13670.03	Tête avec Couteaux Ø 50
13670.04	Tête avec Couteaux Ø 70



CODE	DESCRIPTION
13650.02	Tête Fraise pour buse Ø 35
13650.03	Tête Fraise pour buse Ø 50
13650.04	Tête Fraise pour buse Ø 70



CODE	DESCRIPTION
13660.02	Tête Widia pour buse Ø 35
13660.03	Tête Widia pour buse Ø 50
13660.04	Tête Widia pour buse Ø 70



CODE	DESCRIPTION
13640.02	Bouchon pour buse Ø 35
13640.03	Bouchon pour buse Ø 50
13640.04	Bouchon pour buse Ø 70



CODE	DESCRIPTION
13680.00	1mt de chaîne pour buse Ø 50
13680.01	Nr 3 pcs chaîne pour buse Ø50 L=150 mm (10 bagues)
13680.02	Nr 3 pcs chaîne pour buse Ø50 L=200 mm (14 bagues)
13680.03	Nr 3 pcs chaîne pour buse Ø50 L=300 mm (24 bagues)
13680.04	Nr 3 pcs chaîne pour buse Ø50 L=400 mm (28 bagues)
13690.00	1mt de chaîne pour buse Ø 70
13690.01	Nr 3 pcs chaîne pour buse Ø70 L=200 mm (11 bagues)
13690.02	Nr 3 pcs chaîne pour buse Ø70 L=300 mm (15 bagues)
13690.03	Nr 3 pcs chaîne pour buse Ø70 L=400 mm (23 bagues)
13690.04	Nr 3 pcs chaîne pour buse Ø70 L=500 mm (27 bagues)



RECHANGES

BUSES HÉLIQUE



CODE	DESCRIPTION
17710.01	Hélice cylindrique pour buse Ø 14
17710.02	Hélice cylindrique pour buse Ø 28
17710.03	Hélice cylindrique pour buse Ø 38
17710.04	Hélice cylindrique pour buse Ø 48
17710.05	Hélice cylindrique pour buse Ø 68



CODE	DESCRIPTION
17720.01	Hélice conique pour buse Ø 14
17720.02	Hélice conique pour buse Ø 28
17720.03	Hélice conique pour buse Ø 38
17720.04	Hélice conique pour buse Ø 48
17720.05	Hélice conique pour buse Ø 68



CODE	DESCRIPTION
17730.02	Hélice pour tête fraise o widia pour buse Ø 28
17730.03	Hélice pour tête fraise o widia pour buse Ø 38
17730.04	Hélice pour tête fraise o widia pour buse Ø 48
17730.05	Hélice pour tête fraise o widia pour buse Ø 68



CODE	DESCRIPTION
17740.01	Arbre + Vis pour hélice Ø 14
17740.02	Arbre + Vis pour hélice Ø 28
17740.03	Arbre + Vis pour hélice Ø 38
17740.04	Arbre + Vis pour hélice Ø 48
17740.05	Arbre + Vis pour hélice Ø 68



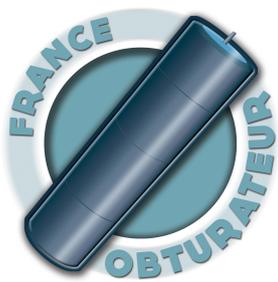
CODE	DESCRIPTION
17700.01	Buse pour hélice Ø 14
17700.02	Buse pour hélice Ø 28
17700.03	Buse pour hélice Ø 38
17700.04	Buse pour hélice Ø 48
17700.05	Buse pour hélice Ø 68



CODE	DESCRIPTION
17750.02	Tête fraise pour buse hélice Ø 28
17750.03	Tête fraise pour buse hélice Ø 38
17750.04	Tête fraise pour buse hélice Ø 48
17750.05	Tête fraise pour buse hélice Ø 68



CODE	DESCRIPTION
17760.02	Tête Widia pour buse hélice Ø 28
17760.03	Tête Widia pour buse hélice Ø 38
17760.04	Tête Widia pour buse hélice Ø 48
17760.05	Tête Widia pour buse hélice Ø 68



INSERTS

GICLEURS



Gicleurs Tcei



Gicleurs

CODE Tcei M5X8	CODE Tcei M6X8	CODE Tcei M8X10 pas 1,25	CODE Tcei M8X10 pas 1	TROU Ø mm
13830.00	13831.00	13833.00	13834.00	BOUCHON
13830.01	13831.01	13833.01	13834.01	0,75
13830.02	13831.02	13833.02	13834.02	1,00
13830.03	13831.03	13833.03	13834.03	1,25
13830.04	13831.04	13833.04	13834.04	1,50
13830.05	13831.05	13833.05	13834.05	1,75
13830.06	13831.06	13833.06	13834.06	2,00
13830.07	13831.07	13833.07	13834.07	2,25
13830.08	13831.08	13833.08	13834.08	2,50
13830.09	13831.09	13833.09	13834.09	3,00

CODE Gicleur M4X5	CODE Gicleur M6X6	CODE Gicleur M6X8	TROU Ø mm
13835.00	13836.00	13838.00	BOUCHON
13835.01	13836.01	13838.01	0,75
13835.02	13836.02	13838.02	1,00
13835.03	13836.03	13838.03	1,25
13835.04	13836.04	13838.04	1,50
13835.05	13836.05	13838.05	1,75
13835.06	13836.06	13838.06	2,00
13835.07	13836.07	13838.07	2,25
13835.08	13836.08	13838.08	2,50
13835.09	13836.09	13838.09	3,00



INSERTS

TE 1/4"



Jet linéaire



Jet à éventail



Jet linéaire en céramique

CODE Jet linéaire	CODE Jet à éventail	CODE Jet linéaire en céramique	TYPE	TROU Ø mm
13801.13	13802.13	13800.13	1/4" M	1,3
13801.15	13802.15	13800.15	1/4" M	1,5
13801.18	13802.18	13800.18	1/4" M	1,8
13801.20	13802.20	13800.20	1/4" M	2,0
13801.22	13802.22	13800.22	1/4" M	2,2
13801.24	13802.24	13800.24	1/4" M	2,4
13801.25	13802.25	13800.25	1/4" M	2,5
13801.26	13802.26	13800.26	1/4" M	2,6
13801.28	13802.28	13800.28	1/4" M	2,8
13801.30	13802.30	13800.30	1/4" M	3,0